

INDUSTRIE-SCHMIERSTOFFE

High-Tech-Produkte für die Industrie



Industrieunternehmen sind extremen Bedingungen ausgesetzt und können sich keinen Ausfall leisten. Deshalb bietet STRUB höchste Qualität und Verlässlichkeit der Schmierstoffe und steigert dadurch die individuelle Leistung Ihrer Maschine.



Hydraulikoele

STRUB Vulcolube HLP ISO 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320	Qualitativ hochwertiges Hydrauliköl mit zusätzlichem Additiv, mit ausgezeichneter Alterungs-, Temperatur- und Oxidationsstabilität. Es bietet ausserdem Verschleiss-, Rost- und Korrosionsschutz. Empfohlen für praktisch alle Hydraulikanlagen.
--	--

Afnor NF E 48-603: HM, Cincinnati Milacron P-68, 69, 70, Denison HF-0, HF-2, DIN 51524 Teil 2 HLP, Eaton Vickers

STRUB Vulcolube HLP-D ISO 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000	Hochwertiges Hydrauliköl mit detergierenden und reinigenden Eigenschaften. Vorzüglicher Korrosionsschutz, stark verschleissmindernde Wirkung sowie keine Neigung zu Schaumbildung und ein günstiges Viskositäts-Temperatur-Verhalten runden das Produkt ab.
--	---

DIN 51524 Teil 2 HLPD, Daimler-Benz 6722.00

STRUB Vulcolube HLP ZF ISO 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000	Zinkfreies, qualitativ hochwertiges Hydrauliköl auf Basis solventraffinierter Grundöle mit einem sehr guten Verschleisschutz sowie hervorragender Druckaufnahme und Schmierwirkung.
---	---

DIN 51524 Teil 2 HLP, SEB 181.226, Prüfung FZG A/8.3/90 >12

STRUB Vulcolube O.A.P ISO 32, 46, 68, 100	Vollsynthetisches Hydrauliköl für oelhydraulische Anlagen mit hydrostatischem Antrieb. Einsetzbar in stationären und beweglichen Aggregaten in der Industrie, mit ausgezeichneter Oxidationsstabilität, welche für verlängerte Öl- und Filterwechselintervalle sorgt.
---	---

DIN 51524 Teil 2 + 3 HVLP, Cincinnati Milacron P-68, 69, 70, Denison HF-0, HF-1, HF-2, Vickers M-2950-S

STRUB Vulcolube EP VI (HVLP) ISO 15, 22, 32, 46, 68	Mehrbereichs - Hochleistungshydrauliköl für praktisch alle Hydraulikanlagen sowie Schmieröle für Gleit- und Wälzlager, Werkzeugmaschinen, Kompressoren, Vakuumpumpen, Getriebe, Zirkulationssysteme, für Steuer- und Regelgeräte und viele weitere Anwendungen.
---	---

DIN 51524 Teil 3 Hydrauliköle HVLP, AFNOR NF E 48-603 HV, AFNOR NF E 48-690, NF E 48-691 Filtrierbarkeit, CETOP RP 124H und Pall Filtrierbarkeit, Cincinnati Milacron P-68, 69, 70, Denison HF-0, HF-2, Sperry Vickers M-2950-S (35VQ25)

STRUB Vulcolube Synt HEES ISO 22, 32, 46, 68	Biologisch abbaubares Hydrauliköl basierend auf gesättigten Estern für den Einsatz in Systemen, für die biologisch abbaubare Flüssigkeiten empfohlen werden.
--	--

DIN 51524, Teil 2 + 3 HVLP, VDMA 24568, ASTM D 943 > 2000h

STRUB Hydrosynt HEES ISO 15, 22, 32, 46, 68	Biologisch abbaubares, synthetisches und äusserst scherstabiles Hydrauliköl. Zudem hat es ein überaus günstiges Viskositäts-Temperatur-Verhalten. Für Anwendungen in Bereichen, in denen Umweltschutz wichtig ist und für die biologisch abbaubare Öle benötigt werden (NWG).
---	---

DIN 51524, Teil 2 + 3 HVLP, HEES, VDMA 24568, Mannesmann-Rexroth RD 90221

Umlauföle

STRUB Vulcocircle PM ISO 150, 220	Leistungsstarkes Umlauföl, welches die Effektivität der Schmierung sowie die Lebensdauer des Öls und der Lager erhöht.
---	--

DIN 51524 Part 1 + 2 HLP, DIN 51517 CLP

Industriegetriebeöle

STRUB Vulcogear EP ISO 46, 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000	Hochwertiges Getriebeöl mit höchsten Lastaufnahmefähigkeiten und exzellentem Verschleisschutz. Es besitzt einen hervorragenden Rost- und Korrosionsschutz, eine gute Thermostabilität, einen hervorragenden Alterungsschutz sowie gute Benetzungseigenschaften. Die Kompatibilität mit allen Dichtungen ist gegeben.
---	--

DIN 51517 Teil 3, CLP, ISO 12925-1, CKC-CKD, AGMA 9005-E02, 9005-D94, US. Steel 224, David Brown

STRUB Vulcogear O.A.P ISO 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000	Leistungsfähigere Version des STRUB Vulcogear EP auf vollsynthetischer Basis für die Schmierung aller Getriebe, z.B. gerad-, schrägverzahnte und Schneckengetriebe, welche unter extremen Bedingungen arbeiten.
--	---

DIN 51517 Teil 3, CLP, ISO 12925-1, CKC-CKD, AGMA 9005-E02, 9005-D94, US. Steel 224, Flender, David Brown, Cincinnati Milacron

STRUB Vulcogear O.A.P XMP ISO 100, 150, 220, 320, 460, 680	Vollsynthetische Höchstdruckgetriebeöle für Industrieanlagen zur Schmierung von Schnecken-, Stirnrad-, Kegel- und Planetengetrieben, die starken Druck- und hohen Temperaturbelastungen ausgesetzt sind.
--	--

DIN 51517 Teil 3, CLP, ISO 12925-1, CKC-CKD, AGMA 9005-E02, 9005-D94, US. Steel 224, Flender, David Brown, Cincinnati Milacron

STRUB Vulcogear Synt EP ISO 46, 68, 100, 150, 220, 320, 460	Vollsynthetische Höchstdruckgetriebeöle auf Basis Polyalkylenglykol für Industrieanlagen, insbesondere zur Schmierung von Schnecken-, Stirnrad-, Kegelrad- und Planetengetrieben, die starken Druck- und hohen Temperaturbelastungen ausgesetzt sind.
---	---

AGMA 9005-E02, CKE, David Brown, PGLP

STRUB Vulcogear EP WS ISO 100, 150, 220, 320, 460, 680	Vollsynthetische Höchstdruckgetriebeöle auf Basis Polyglykol für Industrieanlagen mit mechanisch und thermisch hoch belasteten Getrieben, Lagern und Kompressoren. Kann bis zu 3% Wasser schadlos aufnehmen.
--	--

Prüfung FZG A/8.3/90 >12

Turbinenöle

STRUB STE ISO 32, 46, 68	Hochraffiniertes Turbinenöl als Schmier- und Regleröl für Dampf-, Wasser- und Gasturbinen, zudem als Lagerschmierung in Turbinen und Generatoren und in schnell laufenden Reduktionsgetrieben.
------------------------------------	--

DIN 51515 Teil 1 L-TD + 2 L-TG, DIN 51506 VB, VC, VBL, VCL, VDL, ISO 8068 L-TGA, L-TSA Typ AR, British Standard BS 489, General Electric GEK 32568E/F, GEK 101941, GEK 107395, GEC Alstom NBA P50001A

Kompressorenöle

STRUB Vulcomp VDL ISO 22, 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320	Hoch ausraffinierte Mineralöle mit speziellen Additiven gegen Oxidation und Korrosion. Für alle Luftkompressoren und Luftvakuumpumpen sowie für Schrauben- und Kolbenkompressoren einsetzbar.
--	---

DIN 51506 VBL, VC, VCL, VDL

STRUB Vulcomp VDL-N ISO 46, 68, 100, 150	Spezial-Kompressorenöl für alle Schrauben- sowie für Kolbenkompressoren, bei welchen ein verlängerter Ölwechselintervall vorgeschrieben ist.
--	--

DIN 51506 VDL, ISO/DP 6521, 6743-3A, 3B

STRUB Vulcomp VDL-HC ISO 32, 46, 68	Teilsynthetisches, aschefreies Spezialöl für den Einsatz in Schrauben- und Vielzellenkompressoren, bei welchen ein verlängerter Ölwechselintervall vorgeschrieben ist.
---	--

DIN 51506 VBL, VCL, VDL, DIN 51524 Teil 2, ISO/DP 6521, 6743-3A, 3B

STRUB Vulcomp O.A.P ISO 46, 68, 100, 150	Vollsynthetisches Kompressorenöl der höchsten Qualitätsstufe. Es eignet sich für hochbelastete Luftkompressoren mit oelgeschmierten Druckräumen sowie für Schrauben- und Rotationsverdichter mit Oeleinspritzkühlung.
--	---

DIN 51506 VDL, DIN 51517 CLP, ISO 6743-3 DAJ

STRUB Vulcomp Synt ISO 32, 46, 68, 100, 150, 220	Vollsynthetisches Kompressorenöl der höchsten Qualitätsstufe. Es eignet sich für hochbelastete Luftkompressoren mit oelgeschmierten Druckräumen sowie für Schrauben- und Rotationsverdichter mit Oeleinspritzkühlung.
--	---

DIN 51506 VBL, VC, VCL, VDL





Rostschutzzeole

STRUB Vulcomet Protection	Korrosionsschutzzeol, welches Schutz von Teilen aller Art während der Fabrikationsabläufe bis zur Zwischenlagerung bietet.
STRUB Vulcomet Protection BF-DW	Barium- und VOC-freies Korrosionsschutzzeol mit dünnem, leicht oeligem Film und wasserdrängenden Eigenschaften. Der dünne Schutzfilm verhindert die Bildung von Feuchtigkeit und Rost an Metallteilen.
STRUB Aquastrub Konzentrat	Aquastrub ist die neue Generation eines wasserlöslichen Korrosionsschutz-Konzentrates. Speziell für den Korrosionsschutz von Eisenmetall-Bauteilen sowie galvanisch verzinkten Stählen empfohlen. Es wird in der Regel im Tauchverfahren bei einer Anwendungstemperatur von 50 – 60 °C eingesetzt.

Gleitbahnoele

STRUB Vulcaway + ISO 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320	Speziell demulgierende Gleitbahnoele von höchster Qualität für Werkzeugmaschinen mit horizontalen oder vertikalen Schlitten.
---	--

DIN 51524 Teil 2, DIN 51502 CGLP, DIN 51517 CLP, Cincinnati Machine P-47, P-50, P-53

Fette

STRUB Universalfett 1900 EP 2 NLGI 2	Das STRUB Universalfett ist ein hochwertiges Lithiumseifenfett vielseitig in der Industrie verwendbar mit ausgeprägten Hochdruck- und verschleissmindernden Eigenschaften.
STRUB Universalfett 1910 EP 2 NLGI 2	Das STRUB Universalfett ist ein hochwertiges Lithiumseifenfett vielseitig verwendbar für erhöhte Temperaturen von -20 °C bis +150 °C mit einer Spitze von bis zu +180 °C mit ausgeprägten Hochdruck- und verschleissmindernden Eigenschaften.
STRUB Universal Langzeitfett 1950 EP 2 NLGI 2	STRUB Universal Langzeitfett 1950 EP 2 ist ein sehr gut haftendes und wasserbeständiges synthetisches Universalfett.
STRUB Silikonfett NLGI 1, 2, 3	STRUB Silikonfett haftet sofort auf trockenem Untergrund wie Metall, Keramik, Gummi usw. Hervorragend ist die besonders flache Viskositäts-Temperaturkurve und die Beständigkeit gegenüber Wasser, Chemikalien und Alterung.
STRUB HT PU 680 NLGI 1	STRUB HT PU 680 ist ein Hochtemperaturschmierfett mit synergetisch wirkenden EP-Zusätzen. Es hat ein ausgezeichnetes Druckaufnahmevermögen und ist sehr gut gegen Wasser beständig bei statischer oder dynamischer Beanspruchung.
STRUB Paste HTP NLGI 1, 2	Festschmierstoffpaste modernster Art für den Einsatz als Trenn-, Schmier- und Montagepaste in allen Bereichen der Industrie.
STRUB Planto Grease NLGI 1, 2	STRUB Planto Grease EP ist ein synthetisches, biologisch abbaubares Fett, welches sich für alle Arten von Lagern eignet.

STRUB + CO AG

Entdecken Sie die Welt von Strub Lube

Seit 1921 steht der Name Strub für Qualität, Ökologie und Innovation in allen Bereichen der Tribologie. Basis unseres Erfolges ist der Grundsatz, dass wir unser Wissen aus über 90-jähriger Tradition und Erfahrung für innovative Ideen neinsetzen. Dabei streben wir nach höchster Performance, Zuverlässigkeit und umweltfreundlichen Lösungen für unsere Kunden weltweit. Unser traditionelles Familienunternehmen Strub + Co. AG im Herzen der Schweiz ist ein unabhängiger Hersteller von Schmierstoffen und technischen Reinigungsmitteln. Weltweit arbeiten rund 150 Mitarbeiter für unser Unternehmen. Durch internationale Niederlassungen und Vertretungen in über 60 Ländern garantieren wir Kundennähe und können schnell auf die Kundenbedürfnisse eingehen.



Analytik

Um ein Optimum an Leistung und Funktionalität gewährleisten zu können, analysieren wir für Sie Ihre Schmierstoffe. Die Produkte werden mit modernsten Laborgeräten auf ihre chemischen und physikalischen Eigenschaften geprüft.



Service

Unsere Chemiker und technischen Aussendienstmitarbeiter stehen Ihnen jederzeit zur Verfügung. Wir sind Ihr naher Systemlieferant und bieten Ihnen einen vollen Service für alle Fragen und Herausforderungen rund um das Thema Schmierstoffe.



Kundenspezifische Entwicklungen

Falls Sie einmal nicht das optimale Produkt für Ihre Anwendung in unserem Sortiment aus über 1600 Schmierstoffspezialitäten finden, entwickeln wir für Sie eine massgeschneiderte Lösung.

